

АГ "ЮЖКОКС"
Структурний підрозділ Вловлювання

Затвержую:
Головний спеціаліст
Суховой Ю.Ю.
" " квітня 2019 р.

На Капітальний

ремонт

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 2
САТУРАТОРНЫЙ АГРЕГАТ №2
(наименование объекта)

інвентарний №

102671

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання, найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		найменування	Материали		ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість		од. вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	13	14	15	16
1	Демонтаж м/к кристаллопріёмника б/с	б/ч	т	2,2	-	-	-	-
2	Ізготовлення м/к кристаллопріёмника	б/ч	т	2,2	лист н/ж Ø=6мм	т	2,2	-
3	Монтаж м/к кристаллопріёмника	б/ч	т	2,2	електроды ЗА400	кг	40	-
4	Демонтаж шарового крана Ду100 б/с	б/ч	шт	2	електроды ЗА400	кг	10	-
5	Монтаж шарового крана Ду100	б/ч	шт	2	кран н/ж Ду100	шт	2	-
					техпластина Ø=6мм	кг	1,2	-
					болт М16х70	кг	6	-
6	Демонтаж трубопровода Ø108х5мм н/ж б/с	б/ч	п/м/т	8/0,1	гайка М16	кг	2	-
7	Ізготовлення трубопровода Ø108х5мм н/ж (деталей отводів, фланців)	б/ч	п/м/т	8/0,1	труба Ø108х5мм н/ж	т	0,1	-
					фланец 1-100-10 н/ж	шт	6	-
					отвод 90°-1-108х5 н/ж	шт	4	-
					електроды ЗА400	кг	10	-
8	Монтаж трубопровода Ø108х5мм н/ж	б/ч	п/м/т	8/0,1	болт М16х70	кг	15	-
					гайка М16	кг	5	-
					техпластина Ø=6мм	кг	3,5	-
9	Демонтаж трубопровода "сточной" с кристаллопріёмника Ø159х6мм н/ж б/с	б/ч	п/м/т	16/0,36	-	-	-	-
10	Ізготовлення трубопровода "сточной" Ø159х6мм н/ж	б/ч	п/м/т	16/0,36	труба Ø159х6мм н/ж	т	0,36	-
					фланец 1-150-10 н/ж	шт	12	-

Вход. №

54-244

04

14

1	2	3	5	6	13	14	15
	(деталей отводов, фланцев)				отвод 90° 1-159х6 н/ж		
11	Монтаж трубопровода "сточной" с кристал- лоприёмника Ø159х6мм н/ж	б/ч	п/м/т	16/0,36	болт М20х90	шт	2
					гайка М20	кг	33
					техпластина δ=6мм	кг	11
12	Демонтаж м/к обслуживающих площадок б/с	б/ч	шт/т	3/1,2	кислород	кг	5,5
					пропан	-	-
13	Изготовление м/к обслуживающих площадок	б/ч	шт/т	3/1,2	швелер №12	т	0,6
					уголок 50х5х5	т	0,2
					лист δ=4мм рифл.	т	0,4
					электроды МР	кг	40
					кислород		
					пропан		
14	Монтаж м/к обслуживающих площадок	б/ч	шт/т	3/1,2	электроды МР	кг	10
15	Демонтаж м/к обслуживающей лестницы на криста- лоприёмник б/с	б/ч	т	0,35	-	-	-
16	Изготовление м/к обслуживающей лестницы на кри- сталлоприёмник	б/ч	т	0,35	уголок 75х75х6	т	0,2
					круг Ø18	т	0,1
					полоса 40х4	т	0,05
					электроды МР	кг	40
					кислород		
					пропан		
17	Монтаж м/к обслуживающих площадок <i>Решетёр</i>	б/ч	т	0,35	электроды МР	кг	10
18	Демонтаж м/к крышек решётёра Ø2200 с/с	б/ч	шт/т	2/1,8	-	-	-
19	Очистка трубки Ø57х3 от твёрдых отложений с помощью установки "Крок"	б/ч	п/м/шт	1338/669	-	-	-
20	Гидроиспытание решётёра F=230м² Рубатм.	б/ч	шт	1	-	-	-
21	Монтаж м/к крышек решётёра Ø2200	б/ч	шт/т	2/1,8	болт М20х110	кг	90
					гайка М20	кг	30
					паранит δ=4мм	кг	250
22	Демонтаж трубопровода пара Ø108х5мм б/с	б/ч	п/м/т	50/0,635	-	-	-
23	Изготовление трубопровода пара Ø108х5мм (деталей отводов, фланцев)	б/ч	п/м/т	50/0,635	труба Ø108х5мм	т	0,635
					электроды МР	кг	10
					отвод 90° 1-108х5	шт	4
					фланец 1-100-10	шт	8
					кислород		
					пропан		
24	Монтаж трубопровода пара Ø108х5мм	б/ч	п/м/т	50/0,635	болт М16х70	кг	20
					гайка М16	кг	7
					паранит δ=4мм	кг	40
25	Изготовление трубопровода схода смолы Ø108х5мм н/ж	б/ч	п/м/т	10/0,13	труба Ø108х5мм н/ж	т	0,13
	(деталей отводов, фланцев)				отвод 90° 1-108х5 н/ж	шт	4
					фланец 1-100-10 н/ж	шт	22
					электроды ЭА400	кг	6

аж трубопровода Ø108х5н/ж схода смолы		3	5	6	13	14	15	16
		б/ч	п/м/т	10/0,13	болт М16х70	кг	30	
27	Монтаж шарового крана Ду100 н/ж	б/ч	шт	2	гайка М16 паранит Ø=4мм кран н/ж Ду100 болт М16х70	кг	10	
					гайка М16	кг	15	
28	Демонтаж парового вентеля Ду80 б/с	б/ч	шт	3	паранит Ø=4мм	кг	2	
29	Монтаж парового вентеля Ду80	б/ч	шт	3	болт М16х70	кг	6	
					гайка М16	кг	7	
					болт М16х70	шт	3	
					гайка М16	кг	6	
					паранит Ø=4мм	кг	2	
30	Монтаж парового вентеля Ду50 н/ж	б/ч	шт	1	болт М16х70	шт	10	
					гайка М16	кг	1	
					паранит Ø=4мм	кг	6	
					болт М16х70	кг	2	
31	Монтаж парового вентеля Ду32	б/ч	шт	1	паранит Ø=4мм вентель Ду32 болт М12х60	кг	4	
					гайка М12	шт	1	
					гайка М12	кг	4	
					паранит Ø=4мм	кг	1,5	
32	Демонтаж регулирующего парового клапана Ду80 б/с	б/ч	шт	1	паранит Ø=4мм	кг	2	
33	Монтаж регулирующего парового клапана Ду80	б/ч	шт	1	клапан Ду80 болт М16х70	шт	1	
					гайка М16	кг	5	
					паранит Ø=4мм	кг	1,8	
					паранит Ø=4мм	кг	3	
Циркуляционная кастрюля								
34	Демонтаж м/к циркуляционной кастрюли с/с	б/ч	шт/т	1/1,1	-	-	-	
35	Восстановление сварных швов Ø=10мм с/с	б/ч	п/м	6,2	электроды ЭА400	кг	50	
36	Монтаж м/к циркуляционной кастрюли	б/ч	шт/т	1/1,1	-	-	-	
37	Демонтаж "хобота" циркуляционной кастрюли с/с	б/ч	т	0,25	-	-	-	
38	Восстановление сварных швов Ø=10мм "хобота" циркуляционной кастрюли с/с	б/ч	п/м	12	электроды ЭА400	кг	60	
39	Монтаж "хобота" циркуляционной кастрюли	б/ч	т	0,25	болт М20х90	кг	40	
					гайка М20	кг	12	
40	Восстановление сварных швов Ø=10мм с/с	б/ч	п/м	22	вакуумтрубка Ø 24 электроды ЭА400	кг	20	
41	Демонтаж циркуляционной кастрюли	б/ч	п/м/т	16/0,36	-	-	-	
42	Изготовление трубопровода гидрозатвора циркуляционной кастрюли Ø159х6мм н/ж б/с	б/ч	п/м/т	16/0,36	труба Ø159х6мм н/ж фланец 1-150-10 н/ж электроды ЭА400	т	0,36	
	ционной кастрюли Ø159х6мм н/ж					шт	4	
43	Монтаж трубопровода гидрозатвора циркуляционной (деталей фланцев)	б/ч	п/м/т	16/0,36	болт М20х90	кг	30	

	кастрыли Ø159x6мм н/ж						гайка M20	кг	7	
							техпластина δ=6мм	кг	7	
44	Демонтаж трубопровода гидрозатвора циркуляционной кастрыли Ø108x5мм н/ж б/с	б/ч	п/м/т	8/0,1						
45	Изготовление трубопровода гидрозатвора циркуляционной кастрыли Ø108x5мм н/ж (деталей фланцев)	б/ч	п/м/т	8/0,1			труба Ø108x5мм н/ж фланец 1-130-10 н/ж	т шт	0,36 4	
46	Монтаж трубопровода гидрозатвора циркуляционной кастрыли Ø108x5мм н/ж	б/ч	п/м/т	8/0,1			электроды ЭА400 болт M20x90 гайка M20	кг кг кг	30 10 3	
47	Монтаж шарового крана Ду50 н/ж	б/ч	шт	1			техпластина δ=6мм кран н/ж Ду50	кг шт	6 1	
							болт M16x70 гайка M16	кг кг	6 2	
							техпластина δ=6мм	кг	3	
	Ловушка									
48	Демонтаж "стакана" ловушки с/с	б/ч	шт/т	1/0,8						
49	Монтаж "стакана" ловушки	б/ч	шт/т	1/0,8						
50	Восстановление сварных швов δ=10мм с/с н/ж	б/ч	п/м	14,8			вакумтрубка Ø 24 электроды ЭА400	кг кг	20 70	
51	Монтаж шарового крана Ду100 н/ж	б/ч	шт	2			кран н/ж Ду100 болт M16x70 гайка M16	шт кг кг	2 6 2	
52	Монтаж парового вентеля н/ж Ду50	б/ч	шт	1			техпластина δ=6мм вентель н/ж Ду50 болт M16x70 гайка M16	кг шт кг кг	3 1 6 2	
53	Демонтаж трубопровода "сточной" с ловушки Ø108x5мм н/ж б/с	б/ч	п/м/т	40/0,5			паранит δ=4мм	кг	3	
54	Изготовление трубопровода "сточной" с ловушки Ø108x5мм н/ж (деталей отводов, фланцев)	б/ч	п/м/т	40/0,5			труба Ø108x5мм н/ж отвод 90° 1-108x5 н/ж фланец 1-100-10 н/ж электроды ЭА400	т шт шт кг	0,5 4 18 25	
55	Монтаж трубопровода Ø108x5н/ж	б/ч	п/м/т	40/0,5			болт M20x90 гайка M20 паранит δ=4мм кислород	кг кг кг -	24 8 15 -	
56	Демонтаж м/к обслуживающей площадки б/с	б/ч	т	1,2			пропан			
57	Изготовление м/к обслуживающей площадки	б/ч	т	1,2			швелер №12 уголок 50x50x5 лист δ=4мм рифл. электроды МР кислород пропан	т т т кг	0,6 0,2 0,4 40	
1				6	5	3			14	15
	2						13			16

[illegible]

	Ø57x4мм н/ж					гайка М16	кг	3
						техпластина δ=6мм	кг	4
75	Демонтаж шарового крана Ду50 н/ж б/с	б/ч	шт	3			-	-
76	Монтаж шарового крана Ду50 н/ж	б/ч	шт	3		кран Ду50 н/ж	шт	3
						болт М16x70	кг	15
						гайка М16	кг	5
						техпластина δ=6мм	кг	4
							-	-
77	Демонтаж трубопровода подачи воды на центрифугу	б/ч	п/м/т	15/0,037				
	Ø32x3,5мм н/ж б/с							
78	Изготовление трубопровода подачи воды на центрифугу Ø32x3,5мм н/ж	б/ч	п/м/т	15/0,037		труба Ø32x3,5мм н/ж	т	0,037
	(деталей отводов, фланцев)					фланец 1-32-10 н/ж	шт	12
						отвод 90° 1-32x3,5 н/ж	шт	6
						электроды ЭА400	кг	8
79	Монтаж трубопровода подачи воды на центрифугу	б/ч	п/м/т	15/0,037		болт М12x60	кг	15
	Ø32x3,5мм н/ж					гайка М12	кг	5
						техпластина δ=6мм	кг	14
							-	-
80	Демонтаж вентеля Ду32 н/ж б/с	б/ч	шт	5			-	-
81	Монтаж вентеля Ду32 н/ж	б/ч	шт	5		вентель Ду32 н/ж	шт	5
						болт М12x60	кг	15
						гайка М12	кг	5
						техпластина δ=6мм	кг	6
	Сатуратор							
82	Восстановление сварных швов δ=10мм газоподводящего трубопровода Ø1200 от решефера к сатуратору	б/ч	п/м	12		электроды МР-3	кг	30
	<i>труба Ду32, сварные швы</i>							
83	Восстановление сварных швов δ=10мм газоподводящего трубопровода Ø1200 н/ж от сатуратора к ловушке	б/ч	п/м	12		электроды ЭА400	кг	30
	<i>с 42 н/ж</i>							
84	Восстановление сварных швов δ=10мм м/к крышлы сатуратора	б/ч	п/м	22		электроды МР	кг	60
85	Восстановление сварных швов δ=10мм м/к корпуса сатуратора (штуцер "хобота")	б/ч	п/м	22		электроды МР	кг	60
86	Демонтаж м/к "ажитатора" сатуратор с/с	б/ч	шт/т	1/0,3			-	-
87	Восстановление сварных швов "ажитатора" δ=6мм	б/ч	п/м	1,5		электроды ЭА400	кг	12
88	Монтаж м/к "ажитатора" сатуратора	б/ч	шт/т	1/0,3		болт М20x120 н/ж	кг	21
89	Демонтаж трубопровода Ø219x6 н/ж всаса "большой" циркуляции б/с	б/ч	п/м/т	10/0,31			-	-
90	Изготовление трубопровода Ø219x6 н/ж всаса "большой" циркуляции (деталей отводов, фланцев)	б/ч	п/м/т	10/0,31		труба Ø219x6 н/ж	т	0,31
						отвод 90° 1-200x6 н/ж	шт	4
						фланец 1-200-16 н/ж	шт	4
						электроды ЭА400	кг	15
91	Монтаж трубопровода Ø219x6 н/ж всаса "большой" циркуляции	б/ч	п/м/т	10/0,31		болт М20x90	кг	30
						гайка М20	кг	10
1	2	3	5	6		13	14	15
						техпластина δ=6мм	кг	25

	Изготовление трубопровода Ø159х6 н/ж выдачи "Большой" циркуляции б/с	б/ч	п/м/т	10/0,22		-			
	"Большой" циркуляции	б/ч	п/м/т	10/0,22	труба Ø159х6 н/ж	т	0,22		
	(деталей отводов, фланцев)				отвод 90°1-159х6 н/ж	шт	4		
					фланец 1-150-16 н/ж	шт	4		
					электроды ЭА400	кг	15		
94	Монтаж трубопровода Ø159х6 н/ж выдачи "Большой" циркуляции	б/ч	п/м/т	10/0,22	болт М20х90	кг	30		
					гайка М20	кг	10		
					техпластина δ=6мм	кг	25		
95	Демонтаж трубопровода Ø57х4 н/ж подачи кислоты в сатуратор б/с	б/ч	п/м/т	18/0,094		-	-		
96	Изготовление трубопровода Ø57х4 н/ж подачи кислоты в сатуратор	б/ч	п/м/т	18/0,094	труба Ø57х4 н/ж	т	0,094		
	(деталей отводов, фланцев)				отвод 90°1-57х4 н/ж	шт	8		
					фланец 1-50-10 н/ж	шт	36		
					электроды ЭА400	кг	10		
97	Монтаж трубопровода Ø57х4 н/ж	б/ч	п/м/т	18/0,094	болт М16х70	кг	21		
					гайка М16	кг	7		
98	Изготовление трубопровода Ø159х6 н/ж всаса "солевых" насосов	б/ч	п/м/т	6/0,13	техпластина δ=6мм	кг	12		
	(деталей отводов, фланцев)				отвод 90°1-159х6 н/ж	шт	2		
					фланец 1-150-16 н/ж	шт	6		
					электроды ЭА400	кг	20		
99	Монтаж трубопровода Ø159х6 н/ж всаса "солевых" насосов	б/ч	п/м/т	6/0,13	болт М20х90	кг	12		
					гайка М20	кг	4		
100	Изготовление трубопровода Ø108х5 н/ж выдачи "со-левых" насосов	б/ч	п/м/т	8/0,1	техпластина δ=6мм	кг	6		
	(деталей отводов, фланцев)				отвод 90°1-108х5 н/ж	шт	0,1		
					фланец 1-100-10 н/ж	шт	2		
					электроды ЭА400	кг	20		
101	Монтаж трубопровода Ø108х5 н/ж всаса "солевых" насосов	б/ч	п/м/т	8/0,1	болт М16х70	кг	12		
					гайка М16	кг	4		
102	Демонтаж вентеля Ду200 н/ж б/с	б/ч	шт	1	техпластина δ=6мм	кг	6		
103	Монтаж вентеля Ду200 н/ж	б/ч	шт	1	вентель н/ж Ду200	шт	1		
					болт М20х90	кг	9		
					гайка М20	кг	3		
104	Демонтаж вентеля Ду150 н/ж б/с	б/ч	шт	1	техпластина δ=6мм	кг	2		
105	Монтаж вентеля Ду150 н/ж	б/ч	шт	1	вентель н/ж Ду150	шт	1		
					болт М20х90	кг	9		
					гайка М20	кг	3		
106	Демонтаж шарового крана Ду150 н/ж б/с	б/ч	шт	2	техпластина δ=6мм	кг	2		
107	Монтаж шарового крана Ду150 н/ж	б/ч	шт	2		-	-		

							болт М20х90	кг	15
							гайка М20	кг	5
							техпластина δ=6мм	кг	6
							кран н/ж Ду100	шт	2
							болт М16х70	кг	6
							гайка М16	кг	2
							техпластина δ=6мм	кг	4
							кран н/ж Ду50	шт	2
							болт М16х70	кг	6
							гайка М16	кг	2
							паранит δ=4мм	кг	3
								-	-
							труба Ø108х5	т	0,1
							фланец 1-100-10	шт	8
							электроды МР	кг	15
							болт М16х70	кг	12
							гайка М16	кг	4
							паранит δ=4мм	кг	6
								-	-
							задвижка 30с41нж Ду100	шт	2
							болт М16х70	кг	6
							гайка М16	кг	2
							паранит δ=4мм	кг	3
								-	-
							электроды ЭА400	кг	10
							болт М20х90	кг	30
							гайка М20	кг	10
							вакуумтрубка Ø 24	кг	15
								-	-
							вентиль н/ж Ду150	шт	3
							болт М20х90	кг	15
							гайка М20	кг	5
							техпластина δ=6мм	кг	8
								-	-
							кран н/ж Ду50	шт	2
							болт М16х70	кг	6
							13	14	15
							гайка М16	кг	2
								-	-
							гайка М16	кг	6
								14	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6
								кг	15
								кг	2
								кг	6

	б/ч	шт	1	вентиль Ду50 н/ж	шт	1	
124	Демонтаж трубопровода Ø159х6 н/ж б/с	б/ч	п/м/т	8/0,18	труба Ø159х8 н/ж	шт	1
125	Изготовление трубопровода Ø159х6 н/ж (деталей отводов, фланцев)	б/ч	п/м/т	8/0,18	отвод 90°1-159х8н/ж	шт	6
126	Монтаж трубопровода Ø159х6 н/ж	б/ч	п/м/т	8/0,18	фланец 1-150-10 н/ж	шт	12
127	Демонтаж трубопровода Ø219х6 н/ж б/с	б/ч	п/м/т	6/0,19	электроды ЗА400	кг	15
128	Изготовление трубопровода Ø219х6 н/ж (деталей отводов, фланцев)	б/ч	п/м/т	6/0,19	болт М20х90	кг	21
129	Монтаж трубопровода Ø219х6н/ж	б/ч	п/м/т	6/0,19	гайка М20	кг	7
130	Изготовление трубопровода Ø57х4 н/ж (деталей отводов, фланцев)	б/ч	п/м/т	15/0,078	техпластина Ø=6мм	кг	15
131	Монтаж трубопровода Ø57х4н/ж	б/ч	п/м/т	15/0,078	труба Ø57х4 н/ж	т	0,19
132	Изготовление трубопровода Ø32х3 (деталей отводов, фланцев)	б/ч	п/м/т	20/0,4	отвод 90°1-57х4 н/ж	шт	2
133	Монтаж трубопровода ф32х3 б/с	б/ч	п/м/т	20/0,4	фланец 1-50-10 н/ж	шт	6
134	Демонтаж насосов КНЗ 6х30 №№1,2; 5,6; 7,7а с/с	б/ч	шт/т	6/0,6	электроды МР	кг	6
135	Демонтаж рам насосов КНЗ 6х30 №№1,2; 5,6; 7,7а б/с	б/ч	шт/т	6/0,54	болт М12х60	кг	12
136	Изготовление рам насосов КНЗ 6х30 №№1,2; 5,6; 7,7а	б/ч	шт/т	6/0,54	гайка М12	кг	4
1	2	3	5	6	техпластина Ø=6мм	кг	8
					пропан		
					швеллер №16	т	0,3
					лист Ø=10мм	т	0,14
					лист Ø=20мм	т	0,1
					электроды МР	кг	14
						кг	15
							20
							16

137	Демонтаж н/ж поддонов насосов КНЗ 6х30 №№1;2;5;6;7;7а б/с	б/ч	шт/т	3/0,75	пропан	-	-
138	Изготовление м/к н/ж поддонов насосов КНЗ 6х30 №№1;2;5;6;7;7а б/с	б/ч	шт/т	3/0,75	лист толщ. 4мм н/ж электроды ЭА400	т	0,75
139	Ремонт насосов КНЗ 6х30 (7, 8)	б/ч	шт	6	-	кг	25
140	Монтаж н/ж поддонов насосов КНЗ 6х30 №№1;2;5;6;7;7а	б/ч	шт/т	3/0,75	гайка М30	кг	15
141	Монтаж рам насосов КНЗ 6х30 №№1;2;5;6;7;7а	б/ч	шт/т	6/0,54	гайка М30	кг	15
142	Монтаж насоса КНЗ 6х30 №№1;2;5;6;7;7а	б/ч	шт/т	6/0,6	болт М27х110	кг	30
143	Демонтаж насосов АХ 200-150-400и №3, 4 с/с	б/ч	шт/т	1/0,45	-	-	-
144	Демонтаж рам насосов АХ 200-150-400и №№3, 4 б/с	б/ч	шт/т	2/0,4	кислород	-	-
145	Изготовление рам насосов АХ 200-150-400и №№3, 4	б/ч	шт/т	2/0,4	пропан	-	-
					швеллер №20	т	0,1
					лист δ=10мм	т	0,1
					лист δ=16мм	т	0,2
					электроды МР	кг	30
146	Демонтаж н/ж поддонов насосов АХ 200-150-400и №№3, 4 б/с	б/ч	шт/т	1/0,3	-	-	-
147	Изготовление м/к н/ж поддонов насосов АХ 200-150-400и №№3, 4	б/ч	шт/т	1/0,3	лист толщ. 4мм н/ж электроды ЭА400	т	0,3
148	Монтаж н/ж поддонов насосов АХ 200-150-400и №№3, 4	б/ч	шт/т	1/0,3	гайка М30	кг	15
149	Монтаж рам насосов АХ 200-150-400и №№3, 4	б/ч	шт/т	2/0,4	гайка М30	кг	15
150	Ремонт насосов АХ 200-150-400и №3 (7, 8)	б/ч	шт	1	-	-	-
151	Монтаж насосов АХ 200-150-400и №3	б/ч	шт/т	1/0,45	болт М27х110	кг	30
152	Монтаж насосов АХ 200-150-400и №4	б/ч	шт/т	1/0,45	насос АХ 200-150-400и болт М27х110	т	0,45
	Соевые насосы №№1;2				болт М27х110	кг	30
153	Изготовление трубопровода Ø1159х6 н/ж всаса насосов (деталей фланцев)	б/ч	п/м/т	2/0,04	труба Ø1159х6 н/ж фланец 1-150-16н/ж	т	0,04
154	Монтаж трубопровода Ø1159х6 н/ж всаса насосов	б/ч	п/м/т	2/0,04	электроды ЭА400 болт М20х90	шт	6
					гайка М20	кг	10
					гайка М20	кг	15
					техпластина δ=6мм	кг	5
155	Изготовление трубопровода Ø108х5 н/ж всаса насосов (деталей, фланцев)	б/ч	п/м/т	2/0,025	труба Ø108х5 н/ж фланец 1-100-10 н/ж	т	0,025
156	Монтаж трубопровода Ø108х5 н/ж всаса насосов	б/ч	п/м/т	2/0,025	электроды ЭА400 болт М16х70	шт	4
					гайка М16	кг	6
					техпластина δ=6мм	кг	3
1	2	3	5	6	13	кг	6
157	Изготовление трубопровода Ø108х5 н/ж нагнетания насосов (деталей, фланцев)	б/ч	п/м/т	2/0,025	труба Ø108х5 н/ж фланец 1-100-10 н/ж	т	15
					фланец 1-100-10 н/ж	шт	0,025
					фланец 1-100-10 н/ж	шт	6

трубопровода Ø108х5 н/ж наплетания насо-									
159	Демонтаж трубопровода Ø108х5 н/ж наплетания на- сосов б/с	б/ч	п/м/т	2/0,025	болт М20х90	кг	15		
160	Изготовление трубопровода Ø89х5 н/ж наплетания насосов (деталей, отводов, фланцев)	б/ч	п/м/т	60/0,762	гайка М20 техпластина Ø=6мм	кг	5		
161	Монтаж трубопровода Ø89х5н/ж	б/ч	п/м/т	60/0,62	труба Ø89х5 н/ж фланец 1-80-10 <i>2 шт</i> отвод 90°1-89х5н/ж электроды ЭА400	т шт шт	0,62 12 8		
162	Монтаж шарового крана Ду100 н/ж	б/ч	шт	2	болт М16х70 гайка М16 техпластина Ø=6мм	кг кг кг	20 20 30		
163	Монтаж шарового крана Ду100 н/ж	б/ч	шт	2	болт М16х70 гайка М16 техпластина Ø=6мм	шт кг кг	2 9 3		
Насосы "большой циркуляции" №№3,4									
164	Изготовление трубопровода Ø219х6 н/ж всаса на- сосов (деталей фланцев)	б/ч	п/м/т	2,5/0,1	труба Ø219х6 н/ж фланец 1-200-10н/ж электроды ЭА400	т шт кг	0,1 6 12		
165	Монтаж трубопровода Ø219х6 н/ж всаса насосов	б/ч	п/м/т	2,5/0,1	болт М20х90 гайка М20 техпластина Ø=6мм	кг кг кг	24 8 6		
166	Демонтаж трубопровода Ø219х6 н/ж всаса насосов б/с	б/ч	п/м/т	10/0,31	труба Ø219х6 н/ж фланец 1-200-10 <i>2 шт</i> отвод 90°1-219х5н/ж электроды ЭА400	т шт шт	0,31 4 6		
167	Изготовление трубопровода Ø219х6 н/ж всаса на- сосов (деталей отводов фланцев)	б/ч	п/м/т	10/0,31	болт М20х90 гайка М20 техпластина Ø=6мм	кг кг кг	15 30 10		
168	Монтаж трубопровода Ø219х6н/ж	б/ч	п/м/т	10/0,31	болт М20х90 гайка М20 техпластина Ø=6мм	кг кг кг	15 30 10		
169	Демонтаж трубопровода Ø159х6 н/ж наплетания на- сосов б/с	б/ч	п/м/т	2,5/0,05	труба Ø159х6 н/ж фланец 1-150-10 н/ж электроды ЭА400	т шт кг	0,05 6 12		
170	Изготовление трубопровода Ø159х6 н/ж наплетания насосов (деталей фланцев)	б/ч	п/м/т	2,5/0,05	болт М20х90 гайка М20 техпластина Ø=6мм	кг кг кг	15 15 5		
171	Монтаж трубопровода Ø159х6 н/ж наплетания насо- сов	б/ч	п/м/т	2,5/0,05	болт М20х90 гайка М20 техпластина Ø=6мм	кг кг кг	15 5 8		16

172	Демонтаж трубопровода Ø159х6 н/ж нагнетания насосов б/с	б/ч	п/м/т	10/0,225		-	-
173	Изготовление трубопровода Ø159х6 н/ж нагнетания насосов (деталей фланцев)	б/ч	п/м/т	10/0,225	труба Ø159х6 н/ж фланец 1-150-10 н/ж отвод 90°1-159х5н/ж электроды ЭА400 болт М20х90 гайка М20 техпластина δ=6мм	Т кг шт кг кг кг кг	0,225 10 6 20 30 10 20
174	Монтаж трубопровода Ø159х6н/ж	б/ч	п/м/т	10/0,225			
175	Демонтаж вентеля Ду150 н/ж б/с	б/ч	шт	2		-	-
176	Монтаж вентеля Ду150 н/ж	б/ч	шт	2	вентель Ду150 н/ж болт М20х90 гайка М20 техпластина δ=6мм	шт кг кг кг	2 30 10 6
177	Демонтаж вентеля Ду200 н/ж б/с	б/ч	шт	2		-	-
178	Монтаж вентеля Ду200 н/ж	б/ч	шт	2	вентель Ду200 н/ж болт М20х90 гайка М20 техпластина δ=6мм	шт кг кг кг	2 30 10 6
Насосы "малой циркуляции" №№5,6							
179	Изготовление трубопровода Ø159х6 н/ж всаса насосов (деталей фланцев)	б/ч	п/м/т	2/0,045	труба Ø159х6 н/ж фланец 1-150-10 н/ж электроды ЭА400 болт М20х90 гайка М20 техпластина δ=6мм	Т шт кг кг кг кг	0,045 6 10 15 5 6
180	Монтаж трубопровода Ø159х6 н/ж всаса насосов	б/ч	п/м/т	2/0,045			
181	Изготовление трубопровода Ø108х5 н/ж всаса насосов (деталей отводов фланцев)	б/ч	п/м/т	15/0,19	труба Ø108х5 н/ж отвод 90°1-108х5н/ж фланец 1-100-10 н/ж электроды ЭА400 болт М16х70 гайка М16 техпластина δ=6мм	Т шт кг кг кг кг	0,19 4 8 15 24 8 15
182	Монтаж трубопровода Ø108х5н/ж	б/ч	п/м/т	15/0,19			
183	Изготовление трубопровода Ø108х5 н/ж нагнетания насосов (деталей фланцев)	б/ч	п/м/т	2/0,025	труба Ø108х5 н/ж фланец 1-100-10н/ж электроды ЭА400 болт М20х90 гайка М20 техпластина δ=6мм	Т шт кг кг кг кг	0,025 6 10 15 5 6
184	Монтаж трубопровода Ø159х6 н/ж нагнетания насосов	б/ч	п/м/т	2/0,025			
185	Изготовление трубопровода Ø89х5 н/ж всаса насосов (деталей отводов, фланцев)	б/ч	п/м/т	20/0,21	труба Ø89х5 н/ж фланец 1-80-10 н/ж отвод 90°1-89х5н/ж электроды ЭА400 болт М16х70	Т шт шт шт кг	0,28 14 15 8 12 36
186	Монтаж трубопровода Ø89х5н/ж	б/ч	п/м/т	20/0,21			

187	Монтаж шарового крана Ду100 н/ж	б/ч	шт	2	гайка М16 техпластина Ø=6мм кран Ду100 н/ж болт М16х70	кг	12	25	
					гайка М16	кг	12		
					техпластина Ø=6мм	кг	4		
					кран Ду80 н/ж	шт	2		
					болт М16х70	кг	12		
					гайка М16	кг	3		
188	Монтаж шарового крана Ду80 н/ж	б/ч	шт	2	техпластина Ø=6мм кран Ду80 н/ж болт М16х70	кг	12		
					гайка М16	кг	3		
					техпластина Ø=6мм	кг	4		
Насосы подкачки сборников №№7,7а									
189	Изготовление трубопровода Ø159х6 н/ж всаса на ср-сов	б/ч	п/м/т	2/0,045	труба Ø159х6 н/ж фланец 1-150-10 н/ж	т	0,045		
	(деталей фланцев)				электроды ЭА400	шт	6		
190	Монтаж трубопровода Ø159х6 н/ж всаса насосов	б/ч	п/м/т	2/0,045	болт М20х90	кг	15		
					гайка М20	кг	5		
					техпластина Ø=6мм	кг	6		
191	Изготовление трубопровода Ø108х5 н/ж всаса насосов	б/ч	п/м/т	2/0,025	труба Ø108х5 н/ж фланец 1-100-10 н/ж	т	0,025		
	(деталей, фланцев)				электроды ЭА400	шт	8		
192	Монтаж трубопровода Ø108х5 н/ж	б/ч	п/м/т	2/0,025	болт М16х70	кг	12		
					гайка М16	кг	15		
					техпластина Ø=6мм	кг	5		
193	Изготовление трубопровода Ø108х5 н/ж нагнетания насосов	б/ч	п/м/т	2/0,025	труба Ø108х5 н/ж фланец 1-100-10 н/ж	т	4	0,045	
	(деталей фланцев)				электроды ЭА400	шт	6		
194	Монтаж трубопровода Ø108х5 н/ж нагнетания насосов	б/ч	п/м/т	2/0,025	болт М20х90	кг	10		
					гайка М20	кг	15		
					техпластина Ø=6мм	кг	5		
195	Изготовление трубопровода Ø57х4,5 н/ж нагнетания насосов	б/ч	п/м/т	30/0,175	труба Ø57х4,5 н/ж фланец 1-50-10 н/ж	т	6	0,175	
	(деталей, отводов, фланцев)				электроды ЭА400	шт	16		
					отвод 90° 1-57х4,5 н/ж	шт	8		
196	Монтаж трубопровода Ø57х4,5 н/ж	б/ч	п/м/т	30/0,175	болт М16х70	кг	12		
					гайка М16	кг	42		
					техпластина Ø=6мм	кг	14		
197	Монтаж шарового крана Ду80 н/ж	б/ч	шт	2	кран Ду80 н/ж болт М16х70	шт	20		
					гайка М16	кг	2		
					техпластина Ø=6мм	кг	12		
198	Монтаж шарового крана Ду50 н/ж	б/ч	шт	3	кран Ду50 н/ж болт М16х70	шт	4		
					гайка М16	кг	3		
1	2	3	5	6	13	14	15	15	16
199	Изготовление трубопровода Ø57х4,5 н/ж промывки	б/ч	п/м/т	30/0,175	гайка М16 техпластина Ø=6мм труба Ø57х4,5 н/ж	кг	4	0,175	

	коммуникаций					отвод 90° 1-57x4,5 н/ж	шт	8
	(деталей отводов фланцев)					фланец 1-50-10 н/ж	шт	12
						электроды ЭА400	кг	20
200	Монтаж трубопровода Ø57x4,5 н/ж промывки ком-муникаций	б/ч	п/м/т	30/0,175		болт М16x70	кг	24
						гайка М16	кг	8
						техпластина δ=6мм	кг	15
201	Монтаж вентеля Ду50 н/ж	б/ч	шт	3		вентель Ду50 н/ж	шт	3
						болт М16x70	кг	15
						гайка М16	кг	5
						техпластина δ=6мм	кг	4
202	Монтаж вентеля Ду32 н/ж	б/ч	шт	3		вентель Ду32 н/ж	шт	3
						фланец 1-32-10 н/ж	шт	6
						болт М12x60	кг	15
						гайка М12	кг	5
						техпластина δ=6мм	кг	4
	Обслуживающие площадки							
203	Демонтаж м/к площадки с крыши сатуратора на ло-вушку б/с	б/ч	т	0,4			-	-
204	Изготовление м/к площадки	б/ч	т	0,4		швелер №16	т	0,2
						уголок 50x50x4	т	0,1
						лист δ=4мм рифл.	т	0,1
						электроды МР	кг	10
205	Монтаж м/к площадки	б/ч	т	0,4		электроды МР	кг	5
206	Демонтаж м/к площадки с крыши сатуратора на ре-шефёр б/с	б/ч	т	0,4			-	-
207	Изготовление м/к площадки	б/ч	т	0,4		швелер №16	т	0,2
						уголок 50x50x4	т	0,1
						лист δ=4мм рифл.	т	0,1
						электроды МР	кг	10
						электроды МР	кг	5
208	Монтаж м/к площадки	б/ч	т	0,4			-	-
209	Демонтаж м/к площадки решефёра б/с	б/ч	т	0,8		швелер №16	т	0,5
210	Изготовление м/к площадки	б/ч	т	0,8		уголок 50x50x4	т	0,2
						лист δ=4мм рифл.	т	0,1
						электроды МР	кг	30
						электроды МР	кг	10
211	Монтаж м/к площадки	б/ч	т	0,8			-	-
212	Демонтаж м/к опор решефёра б/с	б/ч	шт/т	4/2,8		балка №20	т	1,8
213	Изготовление м/к опор решефёра	б/ч	шт/т	4/2,8		уголок 75x75x8	т	1
						электроды МР	кг	40
214	Монтаж м/к опор решефёра	б/ч	шт/т	4/2,8		электроды МР	кг	20
1	2	3	5	6			14	15
215	Демонтаж м/к площадки под решефёрного сборника б/с	б/ч	т	0,6			-	-
216	Изготовление м/к площадки	б/ч	т	0,6		электроды МР швелер 16	т	0,3
						электроды МР швелер 16	т	0,2

217	Монтаж м/к площадки					лист Ø=4мм рифл.	т	0,1	
218	Демонтаж м/к обслуживающей площадки под ловушку б/с	б/ч	т	0,6		электроды МР	кг	20	
219	Изготовление м/к площадки	б/ч	т	0,6		электроды МР	кг	5	
						швеллер №16	т	0,3	
						уголок 50х50х4,5	т	0,2	
						лист Ø=4мм рифл.	т	0,1	
220	Монтаж м/к площадки	б/ч	т	0,6		электроды МР	кг	20	
	Покраска сатуратора					электроды МР	кг	5	
221	Пескоструйная очистка поверхности м/к сатуратора от ржавчины	б/ч	м ²	170		<i>неокреплено</i>	-	-	
222	Окраска масляными составами ранее окрашенной поверхности м/к сатуратора за 2-а раза	б/ч	м ²	170		краска ХВ-785	кг	278	
223	Пескоструйная очистка поверхности м/к площадок и лестниц сатуратора от ржавчины	б/ч	т/м ²	2,2/40,4			-	-	
224	Окраска масляными составами ранее окрашенной поверхности м/к площадок и лестниц сатуратора за 2-а раза	б/ч	т/м ²	2,2/40,4		краска ХВ-785	кг	22	
	Покраска ловушки сатуратора								
225	Пескоструйная очистка поверхности м/к ловушки от ржавчины	б/ч	м ²	80			-	-	
226	Окраска масляными составами ранее окрашенной поверхности м/к ловушки за 2-а раза	б/ч	м ²	80		краска ХВ-785	кг	126	
227	Пескоструйная очистка поверхности м/к площадок и лестниц ловушек от ржавчины	б/ч	т/м ²	1,2/20,4			-	-	
228	Окраска масляными составами ранее окрашенной поверхности м/к площадок и лестниц ловушки за 2-а раза	б/ч	т/м ²	1,2/20,4		краска ХВ-785	кг	12	
	Покраска решефёра сатуратора								
229	Пескоструйная очистка поверхности м/к решефёра от ржавчины	б/ч	м ²	14			-	-	
230	Окраска масляными составами ранее окрашенной поверхности м/к решефёра за 2-а раза	б/ч	м ²	14		краска ХВ-785	кг	22	
231	Пескоструйная очистка поверхности м/к площадок и лестниц решефёра от ржавчины	б/ч	т/м ²	1,8/30,6			-	-	
232	Окраска масляными составами ранее окрашенной поверхности м/к площадок и лестниц решефёра за 2-а раза	б/ч	т/м ²	1,8/30,6		краска ХВ-785	кг	18	
1	2	3	5	6		13	14	15	16
	Покраска м/к площадок и колонн сатуратора								
233	Пескоструйная очистка м/к поверхности колонн газо-запровода сатуратора от ржавчины	б/ч	шт/т	4/4,8/72			-	-	

234	Окраска масляными составами ранее окрашенной поверхности м/к колонн газопровода сатуратора за 2-а раза					4/4,8/72	краска ХВ-785	кг	48	
	Площадка сатуратора и фундаменты									
235	Разборка футеровки кислотоупорным кирпичом в 1/2 кирпича на силикатной замазке поверхности площадки фундаментов и фундаментов б/с	б/ч	м ² /м ³	50/15				-	-	
236	Устройство цементной стяжки на шлакопортландцементе Толщ. 100 мм	б/ч	м ²	50			цемент	м ³	5	
237	Укладка 2-х слоёв рубироида на битумной мастике	б/ч	м ²	50			рубирид битум	м ²	100	
238	Футеровка поверхности площадки фундаментов и фундаментов на силикатной кислотоупорной замазке кирпичом кислотоупорным в 1/2 кирпича	б/ч	м ²	50			кирпич к/у	т	28,3	
239	Демонтаж м/к "зумпфа" н/ж б/с	б/ч	т	0,4			Диабазовая мука	т	3,4	
240	Изготовление м/к "зумпфа"	б/ч	т	0,4			Кремнефтористый	т	0,3	
							Жидкое стекло	т	1,5	
241	Монтаж м/к "зумпфа"	б/ч	т	0,4				-	-	
	Электрочасть									
242	Снятие электродвигателя до 300кг с/с	б/ч	шт	8				-	-	
243	Установка электродвигателя до 300кг	б/ч	шт	8				-	-	
244	Демонтаж кабеля АВБ6Шв 3х95+1х35 проложенного по лоткам	б/ч	м	126				-	-	
245	Демонтаж кабеля АВБ6Шв 3х25+1х16 проложенного по лоткам	б/ч	м	400				-	-	
246	Демонтаж кабеля АВБ6Шв 3х6+1х4 проложенного по лоткам	б/ч	м	190				-	-	
247	Демонтаж светильника ВЗГ-200	б/ч	шт	20				-	-	
248	Демонтаж кабеля КВВГ4х2,5 проложенного по лоткам	б/ч	м	698				-	-	
249	Демонтаж трубной разводки. Труба 3/4" ст	б/ч	п/м/кг	85/141				-	-	
250	Прокладка кабеля АВБ6Шв 3х120+1х50 по лоткам, кабельной эстакаде, в трубе	б/ч	м	180			Кабель АВБ6Шв 3х120+1х50	м	180	
251	Проход через стену	б/ч	шт	3				-	-	
252	Заделка сухая концевая для кабеля АВБ6Шв 3х120+1х50	б/ч	шт	4				-	-	
1	2	3	5	6			13	14	15	16
253	Прокладка кабеля АВБ6Шв 3х6+1х4 по лоткам, кабельной эстакаде, в трубе	б/ч	м	200			Кабель АВБ6Шв 3х6+1х4	м	200	
254	Проход через стену	б/ч	шт	3				-	-	
255	Заделка сухая концевая для 3х6+1х4	б/ч	шт	4				-	-	

263	Напресовка кабельных наконечников	6/4	шт	26	-	-	-	-
264	Установка кнопочного поста КУ-92	6/4	шт	8	Кнопка КУ-92	шт	12	-
265	Монтаж амперметра	6/4	шт	8	Амперметр Э 377, кл 1,5, 0-30А	шт	4	-
266	Установка панелей в РП для коммутации	6/4	шт	7	Амперметр Э 377, кл 1,5, 0-75А	шт	2	-
267	Установка автоматических выключателей	6/4	шт	2	Выключатель АЗ726 250А 3Р	шт	2	-
268	Установка автоматических выключателей I-ном=80А	6/4	шт	4	Выключатель ВА 77-3	шт	4	-
269	Установка автоматических выключателей I-ном=25А	6/4	шт	2	Выключатель ВА 25-3	шт	2	-
270	Установка вакуумных контакторов I-ном=250А	6/4	шт	2	Контактор КВТ 250А	шт	2	-
271	Установка магнитных пускателей I-ном=80А	6/4	шт	4	Пускатель ПМЛ 3100	шт	4	-
272	Установка магнитных пускателей I-ном=25А	6/4	шт	2	Пускатель ПМЛ 2100	шт	2	-
273	Установка устройства защиты электродвигателя	6/4	шт	8	УЗЭ-3(ТМ)	шт	8	-
274	Коммутация питающих, защитных и пусковых устройств на панелях в РП	6/4	шт	24	Провод ПВБГ 1х2,5	м	200	-
275	Установка трансформатора тока	6/4	шт	32	Трансформатор Т-0,66 УЗ, 250/5	шт	8	-
276	Монтаж трубной разводки. Труба ПВХ	6/4	шт	100	Труба ДКС 63940 40/35,9	шт	8	-
277	Монтаж поворот труба-труба	6/4	шт	50	Поворот ДКС 50040	шт	50	-
278	Монтаж муфта труба-труба	6/4	шт	50	Муфта ДКС 50340	шт	50	-
279	Монтаж муфта труба-коробка	6/4	шт	50	Муфта ПП ДКС 50240	шт	50	-
280	Монтаж коробка ответвительная	6/4	шт	30	Коробка ДКС 54010	шт	30	-
281	Монтаж держатель	6/4	шт	400	Держатель ДКС 51040	шт	400	-
282	Монтаж стойки К987	6/4	шт	34	Стойка К 987	шт	34	-
283	Монтаж светильника НСП 200Вт	6/4	шт	24	Светильник НСП-18 Рав-200-311	шт	24	-

